21469 L/11 HOI Q49 8ORE = 03.05.78 H(1-C1)

80RE GAP SIRENGTHEN

"SU -822-049

Expender for cosing potching liners - has cone sleeve fixed to expender for cosing potching liners - has cone sleeve fixed to expender bar and controlled by lugs inside flexible side sectors

83.05.78 as 813448 (20M1)

The expander consists of a bar mounting a cone shaped sleeve and flexible sectors secured to the bar at one end. To cut down on the number of rubbing parts and thus ensure responsive action downhole, the cone sleeve (8) is rigidly fixed to the expander bar (1) and the sectors (6) have inside ings (11) working with the sleeve. Bul.19/23.3.1. (hpp Dwg.No.1)

Operation

The sleeve is positioned to suit the type of sector used, these matching hole diameter, so that when the expander is pulled into the liner (3) held by the punch (3), the by is moved down onto the actuates the expander, read out the cone of the sleeve (8) and contract for the cone of the sleeve (8) and contract. The liner is expanded risedilly using the punch (3) and beltom punch (6) plus sectors either side.

CO103 COBETCHNE Социалистических Республик

ОПИСАНИЕ [ал.832049 **ИЗОБРЕТЕНИЯ**



Torygaperrennel neinerer CCCP во делам изобратений - м атирытий ...

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) 3anuaeno 03.05.78 (21) 2611448/22-03

с присоединением заявки №

(23)Приоритет -

Опубликовано 23.05.81-Биплетень № 19

Дата опубликования описания 25.05.81

(51)M. Ka.3

E 21 B 29/00

(53) УДК 622.248. .4(088.8)

(72) · Авторы изобретения А. Н. Фурманов, С. Ф. Петров, М. Л. Кисельман, В. И. Крылов, . С. В. Виноградов, В. И. Мишин и А. В. Иванов

(71) Заявитель.

Всесоюзный научно-исследовательский институт по креплению скважин и руровым растворан

(54) РАСШИРИТЕЛЬ ДЛЯ УСТАНОВКИ РАСШИРЯЕМЫХ **ХВОСТОВИКОВ** В СКВАЖИНАХ

Изобретение относится к устройствам для ремонта обсадных колони водяных, нефтяных и газовых скважин с це-.

лью восстановления герметичности и изолящим проницаемых пластов в необсаженных скважинах.

. Известен расширитель для установки расширяемых хвостовиков в скважинах, содержащий штангу и размещенные на ней упругие секторы в виде цан-

Недостатком указанного расширителя является невозножность его применения в скважинах, с различными внутренними диаметрами без замены упругих секто- 15 ров.

Известен расширитель для установки расвиряеных хвостовиков в скважинак, включающий штангу с размещенной на ней конической втулкой и упругими ю секторами, одним концом закрепленнави на втанге [2].

Недостатком указанного расширителя является большое количество дета-.

лей с трущимися повержностями в продессе расширения хвостовика, что ножет привести к заклиниванию перемедающихся деталей в результате появления зазоров и засорения зазоров между HUMU.

Цель изобретения с повышение надежности работы устройства путем уменьшения трущихся повержностей процессе расширения хвостовика.

Указанная цель достигаетоя тен, что коническая втупка жестко связана со штангой, а секторы на внутренней поверхности имеют выступы для взаинопействия с конической поверхностью втулки-

На фиг. 1 схематично изображен предлагаеный расширитель для установки расширяемых хвостовиков в скважинах; на фиг. 2 - разрез A-A на фиг. 1.

Расширитель имеет штангу 1, выполненную в верхней части с поддерживающим хвостовик 2 конусным пуансоном 3, упором 4 и в нижней части с

возвратнум пружину у в тамку поверхности имеют выступ 11 для взаимодеяствия с конической поверхностью втулжи 8.

Расширитель работает следующим об-

Регулирующая коническая втулка 8 устанавливается в положение, соответствующее габаритному дивметру рас- 15 ширенных секторов, заданному диаметру скважины. При втягивании расширителя в жаостовик 2, поддерживаемый конусным пуансоном 3, нижний конец расширяемого жвостовика переводит расширитель в рабочее положение, перемещая вниз до упора 4 подвижный конический пуансон 5 с упругими секторами 6, которые раздвигаются регулирующей конической втулкой 8, до заданного положения и скомают возвратную пружину 10. При этой контакт взаимодействующих поверхностей осуществляется по выступу 11 секторов 6.

Расширение хвостовика осуществляется последовательно поддерживающим
конусным пуансоном 3, подвижным конусным пуансоном 5 и упругими секторамя 6. После расширения всего хвостовика и выхода из него расширителя, возвратная пружина 10 переводит расширитель в транспортное положение, возвра-

щая подвижный конусный пуансон 5 м упругие секторы вверх.

Использование предлагаемого расширителя для установки хвостовиков в скважинах позволяет повысить надехность работы по ремонту скважин, увеличить работоспособность устройства и исключить аварии при установке расширяемых хвостовиков.

Формула изобретения

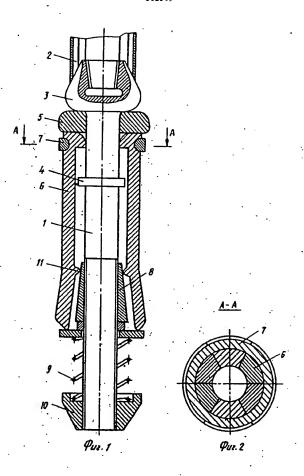
Расширитель для установки расширя15 емых хвостовиков в скважинах, содержащий штангу с размещенной на ней конической втулкой и упругими секторами,
о дним ковцом закрепленными на штанге,
о т л и ч а ю щ и й с я тем, что,
с целью повышения надежности работы
устройства путем уменьшения трущихся
деталей в процессе расширения хвостовика, коническая втулка жестко связана со штангой, а секторы на внутреи
взаимодействия с конической поверхностью втулки.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Сидоров И.А. Восстановление гернетичности обсадных колони в нефтиных и гвзовых скважинах. М., видиобой, 1972, с. 56.

2. Авторское свидетельство СССР по заявке № 2513231/03, кл. Е 21 В 29/00, 1977 (прототип).



| | Составитель В. Розина | | | | |
|---|------------------------|--------------|-------------|--|--|
| Редактор Н. Рогулич | Техред Н. Майорош | Корректор А. | Гриценко | | |
| Заказ 4680 | Тираж 627 | Подписное | | | |
| внижим Государственного комитета СССР | | | | | |
| по делам изобретений и открытий | | | | | |
| 113035, Москва, Ж-35, Раумская наб., д. 4/5 | | | | | |
| Филиал ШШ "Патент" | , г. Ужгород, ул. Прое | ктная. 4 | | | |

| Union of Soviet Socialist Republics | SPECIFICATION OF INVENTOR'S CERTIFICATE | (11) 832049 | | |
|--|---|--|--|--|
| [state seal] | (61) Inventor's certificate of addition - | | | |
| , | (22) Applied May 3, 1978 (21) 2611448/22-03 with the attachment of application No | (51) Int. Cl. ³ E 21 B 29/00 | | |
| USSR State Committee on Inventions and Discoveries | (23) Priority - Published May 23, 1981 - Bulletin No. 19 | - | | |
| · | Publication date of specification May 25, 1981 | (53) UDC 622.248.4 (088.8) | | |
| | | | | |
| Vinogradov, V. I. Mishin, and A. V. Ivanov All-Union Scientific-Research Institute of Well Casing and Drilling Muds | | | | |

(54) EXPANDER FOR SETTING EXPANDABLE LINERS IN WELLS

1

The invention relates to devices for repair of casings in water, oil, and gas wells with the aim of restoring leaktightness and isolating permeable formations in uncased wells.

An expander is known for setting expandable liners in wells that contains a rod and flexible sectors disposed thereon in the form of a collet [1].

A disadvantage of the aforementioned expander is that it cannot be used in wells of different inner diameters without replacing the flexible sectors.

An expander is known for setting expandable liners in wells that includes a rod with a conical bushing disposed thereon and flexible sectors that are secured to the rod by one end [2].

A disadvantage of the aforementioned expander is the large number of parts

with rubbing surfaces during expansion of the liner, which may lead to jamming of the moving parts as a result of the appearance of gaps and plugging of the gaps between them.

The aim of the invention is to improve the operational reliability of the device by

reducing the rubbing surfaces during expansion of the liner.

The aforementioned aim is achieved by the fact that the conical bushing is rigidly connected to the rod, and the sectors have lugs on the inner surface for engaging the conical surface of the bushing.

Fig. 1 schematically depicts the proposed expander for setting expandable liners in wells; Fig. 2 shows the A-A section in Fig. 1.

The expander has rod 1, implemented in the upper part with conical ram 3 supporting liner 2, stop 4, and implemented in the lower part with

a thread, a movable conical ram 5 engaging flexible sectors 6 that are retained by ring 7, an adjusting conical bushing 8 connected by the thread to rod 1, a return spring 9, and a nut 10. The flexible sectors have lug 11 on the inner surface for engaging the conical surface of bushing 8.

The expander operates as follows.

The adjusting conical bushing 8 is mounted in a position corresponding to the outside diameter of the expanded sectors, the specified well diameter. When the expander is pulled into liner 2, supported by conical ram 3, the lower end of the liner to be expanded conveys the expander to the working position, displacing movable conical ram 5 with flexible sectors 6 downward to stop 4, said sectors are parted by adjusting conical bushing 8 to the specified position and return spring 10 is compressed. In this case, contact between the engaging surfaces occurs via lug 11 of sectors 6.

Expansion of the liner is accomplished in succession by supporting conical ram 3, movable conical ram 5, and flexible sectors 6. After the entire liner has been expanded and the expander emerges from it, return spring 10 takes the expander to the run-in position, returning

4

movable conical ram 5 and the flexible sectors upward.

Use of the proposed expander for setting liners in wells makes it possible to improve the operational reliability in repair of wells, to increase the efficiency of the device, and to eliminate failures when setting expandable liners.

Claim

An expander for setting expandable liners in wells, containing a rod with a conical bushing disposed thereon and flexible sectors that are secured to the rod by one end, distinguished by the fact that, with the aim of improving the operational reliability of the device by reducing the rubbing parts during expansion of the liner, a conical bushing is rigidly connected to the rod, and the sectors have lugs on the inner surface for engaging the conical surface of the bushing.

Information sources considered in the examination

1. I. A. Sidorov, Repairing Casing Leaks in Oil and Gas Wells [in Russian], VNIIOÉNG, Moscow (1972), p. 56.

2. USSR Inventor's Certificate for Application No. 2513231/03, cl. E 21 B 29/00 (1977) (prototype).

[see Russian original for figure]

[see Russian original for figure]

Fig. 1

Fig. 2

| Editor N. Rogulich | Compiler V. Roznia Tech. Editor N. Mayorosh | Proofreader A. Gritsenko |
|--------------------|--|--|
| Order 4680 | Run 627 | Subscription edition |
| | | Information and Technical and Economic inventions and Discoveries [VNIIPI] |

4/5 Raushskaya nab., Zh-35, Moscow 113035

Branch of "Patent" Printing Production Plant, 4 ul. Proektnaya, Uzhgorod



RU2016345 C1

AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following patents from Russian to English:

RU2039214 C1 RU2056201 C1 RU2064357 C1 RU2068940 C1 ATLANTA RU2068943 C1 BOSTON RU2079633 C1 BRUSSELS RU2083798 C1 CHICAGO RU2091655 C1 DALLAS RU2095179 C1 DETROIT RU2105128 C1 FRANKFURT RU2108445 C1 HOUSTON RU21444128 C1 LONDON SU1041671 A LOS ANGELES SU1051222 A MIAMI SU1086118 A MINNEAPOLIS SU1158400 A NEW YORK SU1212575 A PARIS SU1250637 A1 PHILADELPHIA SU1295799 A1 SAN DIEGO SAN FRANCISCO SU1411434 A1 SEATTLE SU1430498 A1 WASHINGTON, DC SU1432190 A1 SU 1601330 A1 SU 001627663 A SU 1659621 A1 . SU 1663179 A2 SU 1663180 A1 SU 1677225 A1 SU 1677248 A1 SU 1686123 A1 SU 001710694 A SU 001745873 A1 SU 001810482 A1 SU 001818459 A1 350833 SU 607950 SU 612004 620582 641070 853089 832049

WO 95/03476

Page 2 TransPerfect Translations Affidavit Of Accuracy Russian to English Patent Translations

Kim Stewart

TransPerfect Translations, Inc. 3600 One Houston Center 1221 McKinney Houston, TX 77010

Sworn to before me this 23rd day of January 2002.

Signature, Notary Public

OFFICIAL SEAL MARIA A. SERNA NOTARY PUBLIC

Stamp, Notary Public

Harris County Houston, TX